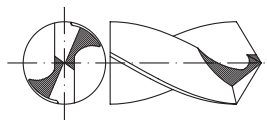


181.40

DIN 338



Optimus series | Typ NG HSSCo 5 % | 5 x D

Kurzer Spiralbohrer. Für schwere Bohrarbeiten

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

Konstruktionsmerkmale und technische

Spiralwinkel	Standard (DIN1414 typ N)
Spitzenwinkel	130°
Spitzenanschliff	Kegelmantelschliff und Kernkreuzanschliff.DIN 1412-C ("split point")
Kerndicke	Bedeutend grösser als normal
Kernangstieg	Leicht
Nutenform	Normal
Toleranz D	h8
Andere Merkmale	DIN 1414
Oberflächenvergütung	Ohne Oberflächenvergütung: Blanke Ausführung

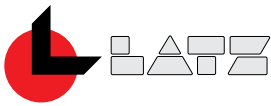


Einzelheiten und Anwendungsbereiche

Die hohe Hitzebeständigkeit von HSSCo und die Auslegung des Werkzeugs für schwierige Anwendungen machen diesen Spiralbohrer besonders gut geeignet für die Bearbeitung von extraharten, geschmiedeten und anderen hoch resistenten Materialien. (Verstärkter Kern und Spitzengeometrie wie bei Sonderbohrern für Kurbelwellen). Einsatz für: TITAN und Titanlegierungen- legierte Feinstähle über 900 N/mm² -austenitische Innoxstähle, Cr-Ni-Stähle, hochwärmfeste Stähle (feuerfeste Stähle) -vanadium-hastelloy-inconel-nimonic-, modell und anders legierte Innoxstähle für die Raumfahrtindustrie.

D	L	I	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.		€
1	34	12	A181400100000	2,95
1,1	36	14	A181400110000	3,64
1,2	38	16	A181400120000	3,30
1,25	38	16	A181400125000	3,97
1,3	38	16	A181400130000	3,64
1,4	40	18	A181400140000	3,37
1,5	40	18	A181400150000	2,62
1,6	43	20	A181400160000	3,64
1,7	43	20	A181400170000	3,64
1,75	46	22	A181400175000	4,71
1,8	46	22	A181400180000	3,64
1,9	46	22	A181400190000	3,77
2	49	24	A181400200000	2,69
2,1	49	24	A181400210000	4,04
2,2	53	27	A181400220000	4,04
2,25	53	27	A181400225000	4,58
2,3	53	27	A181400230000	4,04
2,4	57	30	A181400240000	3,49
2,5	57	30	A181400250000	2,69
2,6	57	30	A181400260000	3,84
2,7	61	33	A181400270000	3,84
2,75	61	33	A181400275000	4,51
2,8	61	33	A181400280000	3,97
2,9	61	33	A181400290000	3,84
3	61	33	A181400300000	2,69
3,1	65	36	A181400310000	4,04
3,2	65	36	A181400320000	3,77
3,25	65	36	A181400325000	4,38
3,3	65	36	A181400330000	3,90
3,4	70	39	A181400340000	4,04
3,5	70	39	A181400350000	3,03
3,6	70	39	A181400360000	4,58
3,7	70	39	A181400370000	4,23
3,75	70	39	A181400375000	5,51
3,8	75	43	A181400380000	4,58
3,9	75	43	A181400390000	4,58
4	75	43	A181400400000	3,49
4,1	75	43	A181400410000	5,05
4,2	75	43	A181400420000	4,77
4,25	75	43	A181400425000	5,05
4,3	80	47	A181400430000	5,05
4,4	80	47	A181400440000	5,05
4,5	80	47	A181400450000	3,90
4,6	80	47	A181400460000	6,26
4,7	80	47	A181400470000	6,20
4,75	80	47	A181400475000	7,81
4,8	86	52	A181400480000	5,66
4,9	86	52	A181400490000	5,59
5	86	52	A181400500000	4,31
5,1	86	52	A181400510000	7,00
5,2	86	52	A181400520000	6,05
5,25	86	52	A181400525000	8,62

D	L	I	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.		€
5,3	86	52	A181400530000	7,13
5,4	93	57	A181400540000	7,00
5,5	93	57	A181400550000	5,12
5,6	93	57	A181400560000	7,81
5,7	93	57	A181400570000	8,15
5,75	93	57	A181400575000	9,43
5,8	93	57	A181400580000	8,15
5,9	93	57	A181400590000	8,15
6	93	57	A181400600000	5,66
6,1	101	63	A181400610000	9,97
6,2	101	63	A181400620000	9,97
6,25	101	63	A181400625000	11,51
6,3	101	63	A181400630000	9,97
6,4	101	63	A181400640000	9,97
6,5	101	63	A181400650000	7,21
6,6	101	63	A181400660000	10,90
6,7	101	63	A181400670000	11,18
6,75	109	69	A181400675000	12,92
6,8	109	69	A181400680000	10,90
6,9	109	69	A181400690000	11,18
7	109	69	A181400700000	7,75
7,1	109	69	A181400710000	12,66
7,2	109	69	A181400720000	12,38
7,25	109	69	A181400725000	15,41
7,3	109	69	A181400730000	12,38
7,4	109	69	A181400740000	12,38
7,5	109	69	A181400750000	9,56
7,6	117	75	A181400760000	13,54
7,7	117	75	A181400770000	13,54
7,75	117	75	A181400775000	16,15
7,8	117	75	A181400780000	14,13
7,9	117	75	A181400790000	13,54
8	117	75	A181400800000	10,90
8,1	117	75	A181400810000	16,89
8,2	117	75	A181400820000	16,89
8,25	117	75	A181400825000	18,91
8,3	117	75	A181400830000	17,23
8,4	117	75	A181400840000	17,23
8,5	117	75	A181400850000	11,79
8,6	125	81	A181400860000	18,51
8,7	125	81	A181400870000	18,51
8,75	125	81	A181400875000	22,89
8,8	125	81	A181400880000	19,32
8,9	125	81	A181400890000	19,32
9	125	81	A181400900000	12,86
9,1	125	81	A181400910000	20,46
9,2	125	81	A181400920000	20,46
9,25	125	81	A181400925000	23,56
9,3	125	81	A181400930000	21,41
9,4	125	81	A181400940000	21,41
9,5	125	81	A181400950000	15,56
9,6	133	87	A181400960000	22,55



181.40
DIN 338

Optimus series
HSSCo 5%

Typ NG
5 x D

Kurzer Spiralbohrer. Für schwere Bohrarbeiten
Spiralbohrer mit Zylinderschaft

D	L	I	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.		€
9,7	133	87	A181400970000	22,55
9,75	133	87	A181400975000	25,72
9,8	133	87	A181400980000	23,43
9,9	133	87	A181400990000	26,72
10	133	87	A181401000000	17,23
10,2	133	87	A181401020000	23,02
10,25	133	87	A181401025000	25,85
10,5	133	87	A181401050000	18,65
10,75	142	94	A181401075000	25,72
11	142	94	A181401100000	20,87
11,25	142	94	A181401125000	34,87
11,5	142	94	A181401150000	23,02
11,75	142	94	A181401175000	35,20
12	151	101	A181401200000	23,90
12,5	151	101	A181401250000	27,81
13	151	101	A181401300000	29,35
13,5	160	108	A181401350000	40,32
14	160	108	A181401400000	44,43
14,25	169	114	A181401425000	62,61
14,5	169	114	A181401450000	52,64
15	169	114	A181401500000	56,55
15,5	178	120	A181401550000	69,34
16	178	120	A181401600000	70,35

Bearbeitungsbedingungen und empfohlener Werkstoff														
Werkstoff Nummer	Schnittgeschwindigkeiten m/min		Kühlmittel	Vorschubreihe nach Durchmesser										
	Von	Auf		2	2,5	3	4	5	6	8	10	12,5	16	20
5	14	14	(B)	0,030	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,080	0,100	0,130	0,160	0,180
6	14	14	(B)	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,100	0,130	0,160	0,200	0,220
7	8	12,5	(B)	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,100	0,130	0,160	0,200	0,220
8	6,3	10	(B)	0,030	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,080	0,100	0,130	0,160	0,180
10	4	6,3	(B)	0,030	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,080	0,100	0,130	0,160	0,180
17	25	40	(A)	0,050	0,060	0,080	0,100	0,130	0,160	0,180	0,200	0,250	0,310	0,350

Kühlmittel: (A) Emulsion / (B) Schneidöl / (C) Trocken / (D) Pressluft / (E) Wasser

r.p.m. = $V_c \times 1000 / (\pi \times D)$