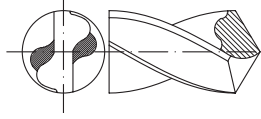


# 184.43

DIN 340



## Optimus series HSSCo 5 %

## Typ SLZ 10 x D

## TiAlN

### Langer Spiralbohrer. Hochleistung

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

#### Konstruktionsmerkmale und technische

Spiralwinkel	Grosser als Standardwinkel
Spitzenwinkel	130°
Spitzenanschliff	Kegelmantelschliff und Kern type U
Kerndicke	Bedeutend grösser als normal
Kernangstieg	Kein Kernastieg
Nutenform	Sehr weite Spannuten mit besonders gerundeter Rückenkante
Toleranz D	h8
Andere Merkmale	DIN 1414
Oberflächenvergütung	Beschichtet
Beschichtung	TiAlN

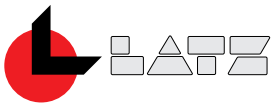
#### Einzelheiten und Anwendungsbereiche

Werkzeug mit verstärktem Kern und weiten Nuten mit SLZ-Profil, selbstzentrierend mit TiAlN-Beschichtung für Bohrungen ohne Entspannen bis 10 x D wo Spantransport und Kühlung der Schneiden zu schwierigen Bearbeitungskonditionen führen. Unser leistungsfähigstes Werkzeug für Serienproduktion in den genannten Anwendungen. Für günstigere Lösungen bieten wir die Familien der Serien 182.40 und 115.30 an. Einsatz für: Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert 900-1200 N/mm<sup>2</sup> (einige) Chrom-Nickel-Stähle-ferritische und martensitische Inox-Stähle- säurefeste Stähle-Federstähle-Hartguss: Grau Temper- und Kugelgraphitguss.



D	L	I	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.		€
2	85	56	A184430200000	30,62
2,1	85	56	A184430210000	32,24
2,2	90	59	A184430220000	32,31
2,3	90	59	A184430230000	32,01
2,4	95	62	A184430240000	32,54
2,5	95	62	A184430250000	30,75
2,6	95	62	A184430260000	32,62
2,7	100	66	A184430270000	34,02
2,8	100	66	A184430280000	34,78
2,9	100	66	A184430290000	34,60
3	100	66	A184430300000	31,76
3,1	106	69	A184430310000	36,00
3,2	106	69	A184430320000	34,69
3,3	106	69	A184430330000	36,42
3,4	112	73	A184430340000	35,63
3,5	112	73	A184430350000	39,29
3,6	112	73	A184430360000	37,40
3,7	112	73	A184430370000	38,66
3,8	119	78	A184430380000	39,54
3,9	119	78	A184430390000	43,54
4	119	78	A184430400000	34,57
4,1	119	78	A184430410000	39,57
4,2	119	78	A184430420000	37,30
4,3	126	82	A184430430000	41,79
4,4	126	82	A184430440000	41,69
4,5	126	82	A184430450000	38,88
4,6	126	82	A184430460000	41,94
4,7	126	82	A184430470000	41,86
4,8	132	87	A184430480000	41,67
4,9	132	87	A184430490000	43,62
5	132	87	A184430500000	39,98
5,1	132	87	A184430510000	43,64
5,2	132	87	A184430520000	43,31
5,3	132	87	A184430530000	43,56
5,4	139	91	A184430540000	45,53
5,5	139	91	A184430550000	43,63
5,6	139	91	A184430560000	43,38
5,7	139	91	A184430570000	45,58
5,8	139	91	A184430580000	45,52
5,9	139	91	A184430590000	45,96
6	139	91	A184430600000	47,61
6,1	148	97	A184430610000	60,39
6,2	148	97	A184430620000	62,60
6,3	148	97	A184430630000	66,45

D	L	I	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.		€
6,4	148	97	A184430640000	67,66
6,5	148	97	A184430650000	62,35
6,6	148	97	A184430660000	70,45
6,7	148	97	A184430670000	69,91
6,8	156	102	A184430680000	74,02
6,9	156	102	A184430690000	71,96
7	156	102	A184430700000	62,64
7,1	156	102	A184430710000	85,77
7,2	156	102	A184430720000	85,16
7,3	156	102	A184430730000	85,44
7,4	156	102	A184430740000	85,02
7,5	156	102	A184430750000	77,19
7,6	165	109	A184430760000	81,50
7,7	165	109	A184430770000	81,86
7,8	165	109	A184430780000	81,29
7,9	165	109	A184430790000	82,40
8	165	109	A184430800000	79,11
8,1	165	109	A184430810000	98,47
8,2	165	109	A184430820000	98,14
8,3	165	109	A184430830000	111,96
8,4	165	109	A184430840000	111,53
8,5	165	109	A184430850000	85,47
8,6	175	115	A184430860000	116,16
8,7	175	115	A184430870000	117,99
8,8	175	115	A184430880000	117,42
8,9	175	115	A184430890000	121,62
9	175	115	A184430900000	89,66
9,1	175	115	A184430910000	121,54
9,2	175	115	A184430920000	133,18
9,3	175	115	A184430930000	132,90
9,4	175	115	A184430940000	133,10
9,5	175	115	A184430950000	101,32
9,6	184	121	A184430960000	153,40
9,7	184	121	A184430970000	161,87
9,8	184	121	A184430980000	151,37
9,9	184	121	A184430990000	150,30
10	184	121	A184431000000	105,52
10,2	184	121	A184431020000	143,14
10,5	184	121	A184431050000	134,50
11	195	128	A184431100000	154,17
11,5	195	128	A184431150000	167,40
12	205	134	A184431200000	188,24



184.43  
DIN 340

Optimus series  
HSSCo 5%

Typ SLZ  
10 x D

TiAlN

Langer Spiralbohrer. Hochleistung  
Spiralbohrer mit Zylinderschaft

Bearbeitungsbedingungen und empfohlener Werkstoff															
Werkstoff Nummer	Schnittgeschwindigkeiten m/min		Kühlmittel	Vorschubreihe nach Durchmesser											
	Von	Auf		2	2,5	3	4	5	6	8	10	12,5	16	20	25
1	36	40	(A)	0,072	0,090	0,117	0,144	0,180	0,225	0,252	0,279	0,360	0,450	0,504	0,567
2	32	40	(A)	0,072	0,090	0,117	0,144	0,180	0,225	0,252	0,279	0,360	0,450	0,504	0,567
3	24	28	(A)	0,054	0,072	0,090	0,117	0,144	0,180	0,198	0,225	0,279	0,360	0,405	0,450
4	22,5	28	(A)	0,045	0,054	0,072	0,090	0,117	0,144	0,162	0,180	0,225	0,279	0,315	0,360
5	12	16	(A) (B)	0,027	0,036	0,045	0,054	0,072	0,090	0,090	0,117	0,144	0,180	0,198	0,225
6	18,5	18,5	(A)	0,045	0,054	0,072	0,090	0,117	0,144	0,162	0,180	0,225	0,279	0,315	0,360
7	13,5	16	(A)	0,036	0,045	0,054	0,072	0,090	0,108	0,126	0,144	0,180	0,225	0,252	0,279
8	10,5	13	(B) (A)	0,027	0,036	0,045	0,054	0,072	0,090	0,090	0,117	0,144	0,180	0,198	0,225
10	4,5	6	(B) (A)	0,018	0,027	0,027	0,036	0,045	0,054	0,054	0,072	0,090	0,108	0,126	0,144
13.1	36	44	(C) (A)	0,072	0,090	0,117	0,144	0,180	0,225	0,252	0,279	0,360	0,450	0,504	0,567
13.2	32	36	(C) (A)	0,072	0,090	0,117	0,144	0,180	0,225	0,252	0,279	0,360	0,450	0,504	0,567
16	50	50	(A)	0,054	0,072	0,090	0,117	0,144	0,180	0,198	0,225	0,279	0,360	0,405	0,450
17	40	40	(A)	0,045	0,054	0,072	0,090	0,117	0,144	0,162	0,180	0,225	0,279	0,315	0,360
18	50	50	(A)	0,054	0,072	0,090	0,117	0,144	0,180	0,198	0,225	0,279	0,360	0,405	0,450
19	35	38	(A)	0,045	0,054	0,072	0,090	0,117	0,144	0,162	0,180	0,225	0,279	0,315	0,360
20	32	32	(A) (B)	0,036	0,045	0,054	0,072	0,090	0,108	0,126	0,144	0,180	0,225	0,252	0,279
24.1	56	72	(A)	0,072	0,090	0,117	0,144	0,180	0,225	0,252	0,279	0,360	0,450	0,504	0,567
24.2	40	56	(A)	0,072	0,090	0,117	0,144	0,180	0,225	0,252	0,279	0,360	0,450	0,504	0,567

Kühlmittel: (A) Emulsion / (B) Schneidöl / (C) Trocken / (D) Pressluft / (E) Wasser

r.p.m. =  $V_c \times 1000 / (\pi \times D)$