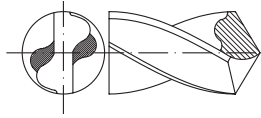


# 184.44

DIN 340



## Optimus series

### HSSCo 5 %

## Typ SLZ

### 10 x D

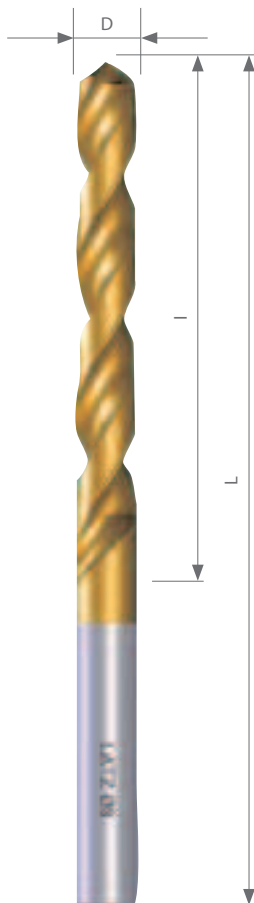
## TiN

# Langer Spiralbohrer. Hochleistung

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

#### Konstruktionsmerkmale und technische

Spiralwinkel	Grosser als Standardwinkel
Spitzenwinkel	130°
Spitzenanschliff	Kegelmantelschliff und Kern type U
Kerndicke	Bedeutend grösser als normal
Kernangstieg	Kein Kernanstieg
Nutenform	Sehr weite Spannuten mit besonders gerundeter Rückenkante
Toleranz D	h8
Andere Merkmale	DIN 1414
Oberflächenvergütung	Beschichtet
Beschichtung	TiN

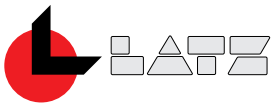


#### Einzelheiten und Anwendungsbereiche

Werkzeug mit verstärktem Kern und weiten Nuten mit SLZ-Profil, selbstzentrierend mit TiN-Beschichtung für Bohrungen ohne Entspannen bis 10 x D wo Spantransport und Kühlung der Schneiden zu schwierigen Bearbeitungskonditionen führen. Unser leistungsfähigstes Werkzeug für Serienproduktion in den genannten Anwendungen. Für günstigere Lösungen bieten wir die Familien der Serien 182.40 und 115.30 an. Einsatz für: Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert 900-1200 N/mm<sup>2</sup> (einige) Chrom-Nickel-Stähle-ferritische und martensitische Inox-Stähle- säurefeste Stähle-Federstähle-Hartguss: Grau Temper- und Kugelgraphitguss.

D	L	I	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.		€
2	85	56	A184440200000	23,55
2,1	85	56	A184440210000	24,80
2,2	90	59	A184440220000	24,85
2,3	90	59	A184440230000	24,62
2,4	95	62	A184440240000	25,03
2,5	95	62	A184440250000	23,66
2,6	95	62	A184440260000	25,09
2,7	100	66	A184440270000	26,17
2,8	100	66	A184440280000	26,76
2,9	100	66	A184440290000	26,61
3	100	66	A184440300000	24,43
3,1	106	69	A184440310000	27,70
3,2	106	69	A184440320000	26,68
3,3	106	69	A184440330000	28,01
3,4	112	73	A184440340000	27,41
3,5	112	73	A184440350000	30,22
3,6	112	73	A184440360000	28,77
3,7	112	73	A184440370000	29,74
3,8	119	78	A184440380000	30,42
3,9	119	78	A184440390000	33,49
4	119	78	A184440400000	26,59
4,1	119	78	A184440410000	30,44
4,2	119	78	A184440420000	28,69
4,3	126	82	A184440430000	32,14
4,4	126	82	A184440440000	32,07
4,5	126	82	A184440450000	29,91
4,6	126	82	A184440460000	32,26
4,7	126	82	A184440470000	32,20
4,8	132	87	A184440480000	32,05
4,9	132	87	A184440490000	33,55
5	132	87	A184440500000	30,75
5,1	132	87	A184440510000	33,57
5,2	132	87	A184440520000	33,32
5,3	132	87	A184440530000	33,51
5,4	139	91	A184440540000	35,02
5,5	139	91	A184440550000	33,56
5,6	139	91	A184440560000	33,37
5,7	139	91	A184440570000	35,06
5,8	139	91	A184440580000	35,01
5,9	139	91	A184440590000	35,35
6	139	91	A184440600000	36,62
6,1	148	97	A184440610000	46,45
6,2	148	97	A184440620000	48,16
6,3	148	97	A184440630000	51,12

D	L	I	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.		€
6,4	148	97	A184440640000	52,04
6,5	148	97	A184440650000	47,96
6,6	148	97	A184440660000	54,20
6,7	148	97	A184440670000	53,78
6,8	156	102	A184440680000	56,94
6,9	156	102	A184440690000	55,35
7	156	102	A184440700000	48,19
7,1	156	102	A184440710000	65,97
7,2	156	102	A184440720000	65,51
7,3	156	102	A184440730000	65,73
7,4	156	102	A184440740000	65,40
7,5	156	102	A184440750000	59,38
7,6	165	109	A184440760000	62,69
7,7	165	109	A184440770000	62,97
7,8	165	109	A184440780000	62,53
7,9	165	109	A184440790000	63,38
8	165	109	A184440800000	60,86
8,1	165	109	A184440810000	75,74
8,2	165	109	A184440820000	75,50
8,3	165	109	A184440830000	86,12
8,4	165	109	A184440840000	85,79
8,5	165	109	A184440850000	65,74
8,6	175	115	A184440860000	89,35
8,7	175	115	A184440870000	90,76
8,8	175	115	A184440880000	90,32
8,9	175	115	A184440890000	93,55
9	175	115	A184440900000	68,97
9,1	175	115	A184440910000	93,49
9,2	175	115	A184440920000	102,45
9,3	175	115	A184440930000	102,23
9,4	175	115	A184440940000	102,39
9,5	175	115	A184440950000	77,94
9,6	184	121	A184440960000	118,00
9,7	184	121	A184440970000	124,51
9,8	184	121	A184440980000	116,44
9,9	184	121	A184440990000	115,61
10	184	121	A184441000000	81,17
10,2	184	121	A184441020000	110,10
10,5	184	121	A184441050000	103,46
11	195	128	A184441100000	118,59
11,5	195	128	A184441150000	128,77
12	205	134	A184441200000	144,80



184.44  
DIN 340

Optimus series  
HSSCo 5%

Typ SLZ  
10 x D

TiN

Langer Spiralbohrer. Hochleistung  
Spiralbohrer mit Zylinderschaft

Bearbeitungsbedingungen und empfohlener Werkstoff															
Werkstoff Nummer	Schnittgeschwindigkeiten m/min		Kühlmittel	Vorschubreihe nach Durchmesser											
	Von	Auf		2	2,5	3	4	5	6	8	10	12,5	16	20	25
1	32	36	(A)	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,18	0,20	0,23	0,28	0,36	0,41	0,45
2	28	36	(A)	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,18	0,20	0,23	0,28	0,36	0,41	0,45
3	28	32	(A)	0,07	0,09	0,12	0,14	0,18	0,23	0,25	0,28	0,36	0,45	0,50	0,57
4	18	24	(A)	0,04	0,05	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,18	0,23	0,25	0,28
5	9,5	13,5	(A) (B)	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,07	0,07	0,09	0,12	0,14	0,16	0,18
6	14	15	(A)	0,04	0,05	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,18	0,23	0,25	0,28
7	10	14	(A)	0,04	0,05	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,18	0,23	0,25	0,28
8	8	11	(B) (A)	0,03	0,04	0,05	0,05	0,07	0,09	0,09	0,12	0,14	0,18	0,20	0,23
10	4	5,2	(B) (A)	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14
13.1	28	36	(C) (A)	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,18	0,20	0,23	0,28	0,36	0,41	0,45
13.2	22	28	(C) (A)	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,18	0,20	0,23	0,28	0,36	0,41	0,45
16	50	50	(A)	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,18	0,20	0,23	0,28	0,36	0,41	0,45
17	40	40	(A)	0,05	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,16	0,18	0,23	0,28	0,32	0,36
18	50	50	(A)	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,18	0,20	0,23	0,28	0,36	0,41	0,45
19	32	32	(A)	0,05	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,16	0,18	0,23	0,28	0,32	0,36
20	24	28	(A) (B)	0,04	0,05	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,18	0,23	0,25	0,28
21	50	50	(A)	0,07	0,09	0,12	0,14	0,18	0,23	0,25	0,28	0,36	0,45	0,50	0,57
24.1	56	72	(A)	0,07	0,09	0,12	0,14	0,18	0,23	0,25	0,28	0,36	0,45	0,50	0,57
24.2	40	56	(A)	0,07	0,09	0,12	0,14	0,18	0,23	0,25	0,28	0,36	0,45	0,50	0,57
25	32	32	(E)	0,07	0,09	0,12	0,14	0,18	0,23	0,25	0,28	0,36	0,45	0,50	0,57

Kühlmittel: (A) Emulsion / (B) Schneidöl / (C) Trocken / (D) Pressluft / (E) Wasser

r.p.m. =  $V_c \times 1000 / (\pi \times D)$