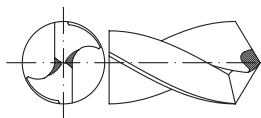


180.40

DIN 338



Classic series | Typ NF

HSSCo 5 % | 5 x D

Kurzer Spiralbohrer

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

Konstruktionsmerkmale und technische

Spiralwinkel	Standard (DIN1414 typ N)
Spitzenwinkel	135°
Spitzenanschliff	Kegalmantelschliff und Kernausspitzung DIN1412-A
Kerndicke	Grösser als normal
Kernangstiege	Normal
Nutenform	Normal
Toleranz D	h8
Andere Merkmale	DIN 1414
Oberflächenvergütung	Golden-Braun

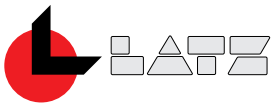
Einzelheiten und Anwendungsbereiche

Die hohe Hitzebeständigkeit von HSSCo und die Auslegung des Werkzeugs mit verstärktem Kern über die gesamte Länge sind Eigenschaften, die diesen Spiralbohrer besonders geeignet für Arbeiten in harten, resistenten und schwer zerspanbaren Materialien macht. Das Werkzeug gehört zu unserem wirtschaftlichen, aus HSSCo gefertigten Standardprogramm. Für eine hohe Produktivität empfehlen wir unsere Linie Optimus 183.43 und 183.44. Einsatz für: Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert 900-1200 N/mm² (einige) Chrom-Nickel-Stähle-ferritische und martensitische Inox-Stähle- säurefeste Stähle-Federstähle-Hartguss: Grau Temper -und Kugelgraphitguss.



D	L	I	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.		€
1	34	12	A180400100000	2,28
1,1	36	14	A180400110000	2,79
1,2	38	16	A180400120000	2,78
1,25	38	16	A180400125000	2,66
1,3	38	16	A180400130000	2,78
1,4	40	18	A180400140000	2,77
1,5	40	18	A180400150000	2,15
1,6	43	20	A180400160000	2,77
1,7	43	20	A180400170000	2,77
1,75	46	22	A180400175000	2,66
1,8	46	22	A180400180000	2,77
1,9	46	22	A180400190000	2,77
2	49	24	A180400200000	2,23
2,1	49	24	A180400210000	2,87
2,2	53	27	A180400220000	2,87
2,25	53	27	A180400225000	2,76
2,3	53	27	A180400230000	2,87
2,4	57	30	A180400240000	2,87
2,5	57	30	A180400250000	2,24
2,6	57	30	A180400260000	2,81
2,7	61	33	A180400270000	2,81
2,75	61	33	A180400275000	2,75
2,8	61	33	A180400280000	2,84
2,9	61	33	A180400290000	2,81
3	61	33	A180400300000	2,20
3,1	65	36	A180400310000	2,66
3,2	65	36	A180400320000	2,67
3,25	65	36	A180400325000	2,66
3,3	65	36	A180400330000	2,67
3,4	70	39	A180400340000	2,80
3,5	70	39	A180400350000	2,62
3,6	70	39	A180400360000	3,35
3,7	70	39	A180400370000	3,35
3,75	70	39	A180400375000	3,13
3,8	75	43	A180400380000	3,35
3,9	75	43	A180400390000	3,35
4	75	43	A180400400000	2,84
4,1	75	43	A180400410000	3,16
4,2	75	43	A180400420000	3,16
4,25	75	43	A180400425000	3,13
4,3	80	47	A180400430000	3,38
4,4	80	47	A180400440000	3,38
4,5	80	47	A180400450000	3,23
4,6	80	47	A180400460000	3,75
4,7	80	47	A180400470000	3,75
4,75	80	47	A180400475000	3,52
4,8	86	52	A180400480000	3,77
4,9	86	52	A180400490000	3,79
5	86	52	A180400500000	3,40
5,1	86	52	A180400510000	4,07
5,2	86	52	A180400520000	4,08
5,25	86	52	A180400525000	3,97

D	L	I	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.		€
5,3	86	52	A180400530000	4,04
5,4	93	57	A180400540000	4,06
5,5	93	57	A180400550000	4,32
5,6	93	57	A180400560000	5,14
5,7	93	57	A180400570000	5,14
5,75	93	57	A180400575000	4,85
5,8	93	57	A180400580000	5,14
5,9	93	57	A180400590000	5,14
6	93	57	A180400600000	4,59
6,1	101	63	A180400610000	5,67
6,2	101	63	A180400620000	5,67
6,25	101	63	A180400625000	5,35
6,3	101	63	A180400630000	5,67
6,4	101	63	A180400640000	5,72
6,5	101	63	A180400650000	5,51
6,6	101	63	A180400660000	6,79
6,7	101	63	A180400670000	6,79
6,75	109	69	A180400675000	6,38
6,8	109	69	A180400680000	6,41
6,9	109	69	A180400690000	6,83
7	109	69	A180400700000	6,01
7,1	109	69	A180400710000	8,63
7,2	109	69	A180400720000	8,63
7,25	109	69	A180400725000	8,07
7,3	109	69	A180400730000	8,56
7,4	109	69	A180400740000	8,56
7,5	109	69	A180400750000	6,42
7,6	117	75	A180400760000	10,37
7,7	117	75	A180400770000	10,41
7,75	117	75	A180400775000	9,68
7,8	117	75	A180400780000	10,46
7,9	117	75	A180400790000	10,41
8	117	75	A180400800000	7,51
8,1	117	75	A180400810000	10,02
8,2	117	75	A180400820000	10,02
8,25	117	75	A180400825000	9,42
8,3	117	75	A180400830000	10,02
8,4	117	75	A180400840000	10,02
8,5	117	75	A180400850000	7,87
8,6	125	81	A180400860000	12,66
8,7	125	81	A180400870000	12,66
8,75	125	81	A180400875000	11,83
8,8	125	81	A180400880000	12,66
8,9	125	81	A180400890000	12,66
9	125	81	A180400900000	9,98
9,1	125	81	A180400910000	14,08
9,2	125	81	A180400920000	14,08
9,25	125	81	A180400925000	12,93
9,3	125	81	A180400930000	14,08
9,4	125	81	A180400940000	14,08
9,5	125	81	A180400950000	10,33
9,6	133	87	A180400960000	16,58



180.40
DIN 338

Classic series
HSSCo 5%

Typ NF
5 x D

Kurzer Spiralbohrer
Spiralbohrer mit Zylinderschaft

D	L	I	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.		€
9,7	133	87	A180400970000	16,58
9,75	133	87	A180400975000	15,35
9,8	133	87	A180400980000	16,58
9,9	133	87	A180400990000	16,58
10	133	87	A180401000000	11,38
10,2	133	87	A180401020000	16,27
10,25	133	87	A180401025000	19,74
10,5	133	87	A180401050000	15,77
10,75	142	94	A180401075000	23,00
11	142	94	A180401100000	17,73
11,25	142	94	A180401125000	26,07
11,5	142	94	A180401150000	21,12
11,75	142	94	A180401175000	27,00
12	151	101	A180401200000	22,72
12,5	151	101	A180401250000	27,97
13	151	101	A180401300000	29,04
13,5	160	108	A180401350000	31,99
14	160	108	A180401400000	31,48
14,25	169	114	A180401425000	52,99
14,5	169	114	A180401450000	44,85
15	169	114	A180401500000	45,33
15,5	178	120	A180401550000	52,67
16	178	120	A180401600000	54,14

Bearbeitungsbedingungen und empfohlener Werkstoff															
Werkstoff Nummer	Schnittgeschwindigkeiten m/min		Kühlmittel	Vorschubreihe nach Durchmesser											
	Von	Auf		2	2,5	3	4	5	6	8	10	12,5	16	20	25
3	25	30	(A)	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,140	0,160	0,200	0,250	0,280	0,310
4	15	20	(A)	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,140	0,160	0,200	0,250	0,280	0,310
5	10	16	(A)	0,030	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,080	0,100	0,130	0,160	0,180	0,200
6	14	14	(A)	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,100	0,130	0,160	0,200	0,220	0,250
7	8	12,5	(A) (B)	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,100	0,130	0,160	0,200	0,220	0,250
8	6,3	10	(A) (B)	0,030	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,080	0,100	0,130	0,160	0,180	0,200
10	4	6	(A) (B)	0,030	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,080	0,100	0,130	0,160	0,180	0,200
13.1	30	35	(B) (A)	0,050	0,060	0,080	0,100	0,130	0,160	0,180	0,200	0,250	0,310	0,350	0,400
13.2	22	32	(B) (A)	0,060	0,080	0,100	0,130	0,160	0,200	0,220	0,250	0,310	0,400	0,450	0,500

Kühlmittel: (A) Emulsion / (B) Schneidöl / (C) Trocken / (D) Pressluft / (E) Wasser

r.p.m. = $V_c \times 1000 / (\pi \times D)$