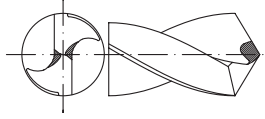


# 115.30

DIN 340



## Classic series | Typ N

### HSS | 10 x D

## Langer Spiralbohrer

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

#### Konstruktionsmerkmale und technische

Spiralwinkel	Standard (DIN1414 typ N)
Spitzenwinkel	118°
Spitzenanschliff	Kegalmantelschliff und Kernausspitzung DIN1412-A
Kerndicke	Etwas stärker als normal
Kernangstieg	Normal
Nutenform	Normal
Toleranz D	h8
Andere Merkmale	DIN 1414
Oberflächenverglütung	Nitriert (D<2,5 mm Blanke Ausführung)



#### Einzelheiten und Anwendungsbereiche

Die Auslegung dieses Werkzeugs entspricht den Anforderungen großer Serien mit tiefen Bohrungen in einer Vielzahl unterschiedlicher Materialien sowie Anwendungen mit Führungsbuchsen. Für sehr tiefe Bohrungen empfehlen wir unseren Typen 118.30 und für noch höhere Standzeiten unsere Linie Optimus 184.43 und 184.44. Einsatz für: Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis 900 N/mm<sup>2</sup> - Grauguss-Temporguss-Kugelgraphitguss-Spritzguss-Sintereisen- Alpaka-Graphit-Rotbronze für Lager-Aluminium blei,mangan oder silizumlegierte Bronze-sprödes, geschmeidiges (≥60% Cu), gelbes, weiches, kontinuierlich spanendes Messing- Elektrolytkupfer- Zink-spritzguss.

D	L	I	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.		€
0,5	32	12	A115300050000	9,80
0,6	35	15	A115300060000	7,94
0,7	42	21	A115300070000	7,43
0,8	46	25	A115300080000	7,40
0,9	51	29	A115300090000	7,27
1	56	33	A115300100000	7,08
1,1	60	37	A115300110000	7,00
1,2	65	41	A115300120000	7,00
1,25	65	41	A115300125000	7,12
1,3	65	41	A115300130000	7,00
1,4	70	45	A115300140000	7,00
1,5	70	45	A115300150000	5,08
1,6	76	50	A115300160000	7,00
1,7	76	50	A115300170000	6,91
1,75	80	53	A115300175000	5,69
1,8	80	53	A115300180000	5,58
1,9	80	53	A115300190000	5,58
2	85	56	A115300200000	3,67
2,1	85	56	A115300210000	5,51
2,2	90	59	A115300220000	5,51
2,3	90	59	A115300230000	5,31
2,4	95	62	A115300240000	5,31
2,5	95	62	A115300250000	4,05
2,6	95	62	A115300260000	5,45
2,7	100	66	A115300270000	5,45
2,75	100	66	A115300275000	5,57
2,8	100	66	A115300280000	5,45
2,9	100	66	A115300290000	5,45
3	100	66	A115300300000	3,75
3,1	106	69	A115300310000	4,34
3,2	106	69	A115300320000	4,34
3,25	106	69	A115300325000	4,33
3,3	106	69	A115300330000	4,34
3,4	112	73	A115300340000	5,57
3,5	112	73	A115300350000	4,04
3,6	112	73	A115300360000	5,57
3,7	112	73	A115300370000	5,57
3,75	112	73	A115300375000	5,71
3,8	119	78	A115300380000	6,87
3,9	119	78	A115300390000	6,87
4	119	78	A115300400000	4,40
4,1	119	78	A115300410000	5,78
4,2	119	78	A115300420000	5,78
4,25	119	78	A115300425000	5,78
4,3	126	82	A115300430000	7,46
4,4	126	82	A115300440000	7,46
4,5	126	82	A115300450000	5,23
4,6	126	82	A115300460000	7,44
4,7	126	82	A115300470000	7,49
4,75	126	82	A115300475000	7,73
4,8	132	87	A115300480000	8,58
4,9	132	87	A115300490000	8,58
5	132	87	A115300500000	5,61
5,1	132	87	A115300510000	8,62
5,2	132	87	A115300520000	8,62
5,25	132	87	A115300525000	8,87
5,3	132	87	A115300530000	9,35
5,4	139	91	A115300540000	9,44
5,5	139	91	A115300550000	7,41
5,6	139	91	A115300560000	9,40
5,7	139	91	A115300570000	9,40
5,75	139	91	A115300575000	9,70
5,8	139	91	A115300580000	10,27
5,9	139	91	A115300590000	10,27
6	139	91	A115300600000	6,88

D	L	I	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.		€
6,1	148	97	A115300610000	10,32
6,2	148	97	A115300620000	10,32
6,25	148	97	A115300625000	10,67
6,3	148	97	A115300630000	10,42
6,4	148	97	A115300640000	10,42
6,5	148	97	A115300650000	8,79
6,6	148	97	A115300660000	10,42
6,7	148	97	A115300670000	10,42
6,75	156	102	A115300675000	10,76
6,8	156	102	A115300680000	10,76
6,9	156	102	A115300690000	11,08
7	156	102	A115300700000	10,22
7,1	156	102	A115300710000	11,03
7,2	156	102	A115300720000	11,03
7,25	156	102	A115300725000	11,41
7,3	156	102	A115300730000	11,24
7,4	156	102	A115300740000	11,24
7,5	156	102	A115300750000	10,86
7,6	165	109	A115300760000	11,24
7,7	165	109	A115300770000	11,24
7,75	165	109	A115300775000	11,68
7,8	165	109	A115300780000	12,57
7,9	165	109	A115300790000	12,57
8	165	109	A115300800000	12,17
8,1	165	109	A115300810000	12,57
8,2	165	109	A115300820000	12,57
8,25	165	109	A115300825000	13,07
8,3	165	109	A115300830000	19,27
8,4	165	109	A115300840000	19,43
8,5	165	109	A115300850000	13,48
8,6	175	115	A115300860000	19,62
8,7	175	115	A115300870000	19,62
8,75	175	115	A115300875000	20,02
8,8	175	115	A115300880000	19,78
8,9	175	115	A115300890000	19,78
9	175	115	A115300900000	14,64
9,1	175	115	A115300910000	20,06
9,2	175	115	A115300920000	20,06
9,25	175	115	A115300925000	20,46
9,3	175	115	A115300930000	21,27
9,4	175	115	A115300940000	21,27
9,5	175	115	A115300950000	14,88
9,6	184	121	A115300960000	21,57
9,7	184	121	A115300970000	21,27
9,75	184	121	A115300975000	21,99
9,8	184	121	A115300980000	21,57
9,9	184	121	A115300990000	21,27
10	184	121	A115301000000	15,86
10,2	184	121	A115301020000	21,81
10,25	184	121	A115301025000	19,83
10,5	184	121	A115301050000	21,63
10,75	195	128	A115301075000	21,99
11	195	128	A115301100000	24,04
11,25	195	128	A115301125000	28,86
11,5	195	128	A115301150000	24,76
11,75	195	128	A115301175000	32,47
12	205	134	A115301200000	27,66
12,5	205	134	A115301250000	29,13
13	205	134	A115301300000	33,05
13,5	214	140	A115301350000	36,88
14	214	140	A115301400000	39,81
14,5	220	144	A115301450000	46,61
15	220	144	A115301500000	45,12
15,5	227	149	A115301550000	66,94
16	227	149	A115301600000	51,72

#### Bearbeitungsbedingungen und empfohlener Werkstoff

Werkstoff Nummer	Schnittgeschwindigkeiten m/min		Kühlmittel	Vorschubreihe nach Durchmesser											
	Von	Auf		2	2,5	3	4	5	6	8	10	12,5	16	20	25
1	20	32	(A)	0,036	0,045	0,054	0,072	0,090	0,108	0,126	0,144	0,180	0,225	0,252	0,279
2	16	25,2	(A)	0,036	0,045	0,054	0,072	0,090	0,108	0,126	0,144	0,180	0,225	0,252	0,279
3	12,8	20	(A)	0,027	0,036	0,045	0,054	0,072	0,090	0,090	0,117	0,144	0,180	0,198	0,225
4	10	16	(A)	0,027	0,036	0,045	0,054	0,072	0,090	0,090	0,117	0,144	0,180	0,198	0,225
13.1	20	28	(A) (B)	0,054	0,072	0,090	0,117	0,144	0,180	0,198	0,225	0,279	0,360	0,405	0,450
13.2	16	20	(A)	0,054	0,072	0,090	0,117	0,144	0,180	0,198	0,225	0,279	0,360	0,405	0,450
26	12,8	20	(D)	0,036	0,045	0,054	0,072	0,090	0,108	0,126	0,144	0,180	0,225	0,252	0,279

Kühlmittel: (A) Emulsion / (B) Schneidöl / (C) Trocken / (D) Pressluft / (E) Wasser

r.p.m. = Vc x 1000 / (π x D)