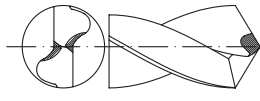


# 118.30

DIN 340



## Classic series | Typ NV

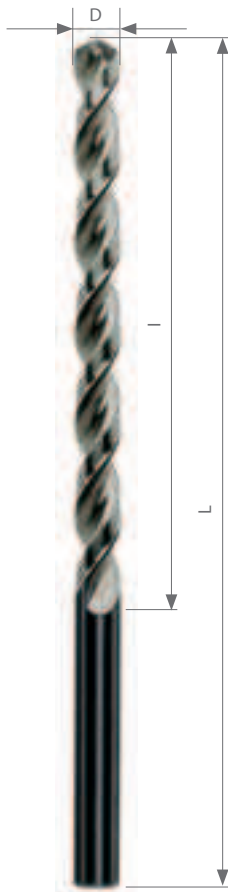
### HSS | 10 x D

# Langer Spiralbohrer. Modell "Wurm"

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

#### Konstruktionsmerkmale und technische

<b>Spiralwinkel</b>	Grosser als Standardwinkel
<b>Spitzenwinkel</b>	130°
<b>Spitzenanschliff</b>	Kegelmantelschliff und Kernausspitzung DIN1412-A
<b>Kerndicke</b>	Bedeutend grösser als normal
<b>Kernangstieg</b>	Kein Kernastieg
<b>Nutenform</b>	Sehr weite Spannuten mit besonders gerundeter Rückenkante
<b>Toleranz D</b>	h8
<b>Andere Merkmale</b>	DIN 1414
<b>Oberflächenvergütung</b>	Fasen mit Oberflächenbehandlung, geschliffene Spannuten



#### Einzelheiten und Anwendungsbereiche

Spiralbohrer mit verstärktem Kern und sehr weiten Nuten besonders geeignet für tiefe Bohrungen bis 10 x D ohne Entspannen, wo Spantransport und Kühlung der Schneiden Probleme bereiten. Für eine hohe Produktivität empfehlen wir unsere Linie Optimus 184.43 und 184.44. Einsatz für: Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis 1000 N/mm<sup>2</sup> - Grauguss- Temperguss-Kugelgraphitguss- Spritzguss-Sintereisen- Alpaka- Graphit- Rote Lagerbronze- aluminium- blei- mangan- oder siliziumlegierte Bronzen-sprödes, geschmeidiges (≥60% Cu) gelbes, weiches kontinuierlich spanendes Messing- Elektrolytkupfer- Zinkspritzguss (nicht zu empfehlen für Chrom-Nickel- Stähle o.Ä.).

D	L	I	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.		€
1	56	33	A11830010000	8,10
1,5	70	45	A11830015000	6,37
2	85	56	A11830020000	5,06
2,1	85	56	A11830021000	5,58
2,2	90	59	A11830022000	5,58
2,25	90	59	A11830022500	5,58
2,3	90	59	A11830023000	5,58
2,4	95	62	A11830024000	5,58
2,5	95	62	A11830025000	4,92
2,6	95	62	A11830026000	5,58
2,7	100	66	A11830027000	5,58
2,75	100	66	A11830027500	6,80
2,8	100	66	A11830028000	5,92
2,9	100	66	A11830029000	5,92
3	100	66	A11830030000	5,28
3,1	106	69	A11830031000	5,79
3,2	106	69	A11830032000	6,01
3,25	106	69	A11830032500	6,01
3,3	106	69	A11830033000	6,01
3,4	112	73	A11830034000	6,87
3,5	112	73	A11830035000	6,01
3,6	112	73	A11830036000	6,08
3,7	112	73	A11830037000	6,08
3,75	112	73	A11830037500	8,10
3,8	119	78	A11830038000	6,08
3,9	119	78	A11830039000	6,08
4	119	78	A11830040000	6,08
4,1	119	78	A11830041000	8,39
4,2	119	78	A11830042000	7,96
4,25	119	78	A11830042500	7,96
4,3	126	82	A11830043000	8,39
4,4	126	82	A11830044000	7,96
4,5	126	82	A11830045000	7,96
4,6	126	82	A11830046000	8,82
4,7	126	82	A11830047000	8,82
4,75	126	82	A11830047500	8,82
4,8	132	87	A11830048000	8,82
4,9	132	87	A11830049000	8,82
5	132	87	A11830050000	8,82
5,1	132	87	A11830051000	10,34
5,2	132	87	A11830052000	10,34
5,25	132	87	A11830052500	10,34
5,3	132	87	A11830053000	10,41
5,4	139	91	A11830054000	10,13
5,5	139	91	A11830055000	9,33
5,6	139	91	A11830056000	10,13
5,7	139	91	A11830057000	10,13
5,75	139	91	A11830057500	12,59
5,8	139	91	A11830058000	10,13

D	L	I	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.		€
5,9	139	91	A11830059000	10,13
6	139	91	A11830060000	9,33
6,1	148	97	A11830061000	13,17
6,2	148	97	A11830062000	13,17
6,25	148	97	A11830062500	13,17
6,3	148	97	A11830063000	13,17
6,4	148	97	A11830064000	13,17
6,5	148	97	A11830065000	12,30
6,6	148	97	A11830066000	13,17
6,7	148	97	A11830067000	15,19
6,75	156	102	A11830067500	13,17
6,8	156	102	A11830068000	13,17
6,9	156	102	A11830069000	13,17
7	156	102	A11830070000	12,01
7,1	156	102	A11830071000	16,56
7,2	156	102	A11830072000	16,56
7,25	156	102	A11830072500	17,21
7,3	156	102	A11830073000	16,56
7,4	156	102	A11830074000	16,56
7,5	156	102	A11830075000	14,76
7,6	165	109	A11830076000	17,93
7,7	165	109	A11830077000	17,93
7,75	165	109	A11830077500	14,76
7,8	165	109	A11830078000	17,93
8	165	109	A11830080000	14,76
8,25	165	109	A11830082500	18,09
8,5	165	109	A11830085000	18,09
8,75	175	115	A11830087500	18,09
9	175	115	A11830090000	18,09
9,25	175	115	A11830092500	20,98
9,5	175	115	A11830095000	20,98
9,75	184	121	A11830097500	20,98
10	184	121	A11830100000	20,98
10,25	184	121	A11830102500	31,53
10,5	184	121	A11830105000	29,07
10,75	195	128	A11830107500	32,11
11	195	128	A11830110000	30,38
11,25	195	128	A11830112500	35,94
11,5	195	128	A11830115000	32,83
11,75	195	128	A11830117500	35,94
12	205	134	A11830120000	34,28
12,5	205	134	A11830125000	38,70
13	205	134	A11830130000	41,36
13,5	214	140	A11830135000	48,97
14	214	140	A11830140000	50,12
14,5	220	144	A11830145000	61,04
15	220	144	A11830150000	56,92
15,5	227	149	A11830155000	64,29
16	227	149	A11830160000	66,32

#### Bearbeitungsbedingungen und empfohlener Werkstoff

Werkstoff Nummer	Schnittgeschwindigkeiten m/min		Kühlmittel	Vorschubreihe nach Durchmesser											
	Von	Auf		2	2,5	3	4	5	6	8	10	12,5	16	20	25
1	20	32	(A)	0,036	0,045	0,054	0,072	0,090	0,108	0,126	0,144	0,180	0,225	0,252	0,279
2	16	25,2	(A)	0,036	0,045	0,054	0,072	0,090	0,108	0,126	0,144	0,180	0,225	0,252	0,279
3	12,8	20	(A)	0,027	0,036	0,045	0,054	0,072	0,090	0,090	0,117	0,144	0,180	0,198	0,225
4	10	16	(A)	0,027	0,036	0,045	0,054	0,072	0,090	0,090	0,117	0,144	0,180	0,198	0,225
5	6,4	10	(B)	0,018	0,027	0,027	0,036	0,045	0,054	0,054	0,072	0,090	0,108	0,126	0,144
13.1	20	28	(C)	0,054	0,072	0,090	0,117	0,144	0,180	0,198	0,225	0,279	0,360	0,405	0,450
13.2	16	20	(A)	0,054	0,072	0,090	0,117	0,144	0,180	0,198	0,225	0,279	0,360	0,405	0,450
23	50,4	80	(A)	0,045	0,054	0,072	0,090	0,117	0,144	0,162	0,180	0,225	0,279	0,315	0,360
25	20	32	(A)	0,036	0,045	0,054	0,072	0,090	0,108	0,126	0,144	0,180	0,225	0,252	0,279

Kühlmittel: (A) Emulsion / (B) Schneidöl / (C) Trocken / (D) Pressluft / (E) Wasser

r.p.m. = Vc x 1000/ (π x D)