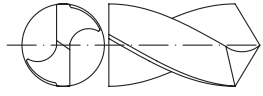


130.34

DIN 345



Classic series | **Typ N** | **TiN**
HSS | **5 x D**

Standard Spiralbohrer

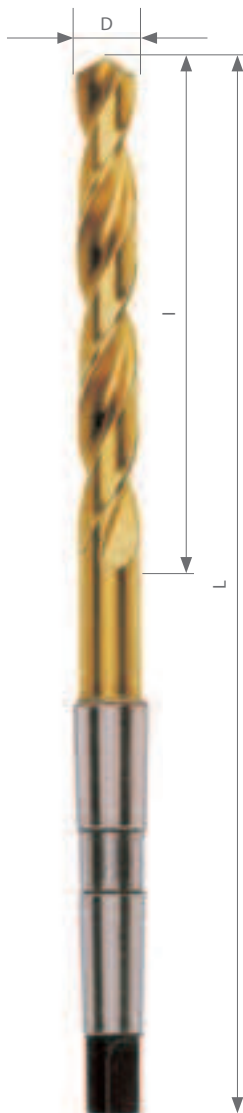
Spiralbohrer mit Kegelschaft

Konstruktionsmerkmale und technische

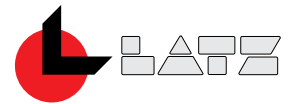
Spiralwinkel	Standard (DIN1414 typ N)
Spitzenwinkel	118°
Spitzenanschliff	Kegelmantelschliff
Kerndicke	Normal
Kernangstieg	Normal
Nutenform	Normal
Toleranz D	h8
Andere Merkmale	DIN 1414
Oberflächenvergütung	Beschichtet
Beschichtung	TiN

Einzelheiten und Anwendungsbereiche

Durch die auf den Typ 130.30 aufgebraute TiN-Beschichtung wird die Standzeit erhöht und es kann mit höheren Schnittgeschwindigkeiten gearbeitet werden. Einsatz für: Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis 900 N/mm² - Grauguss-Tempguss-Kugelgraphitguss- Spritzguss-Sintereisen- Alpaka-Graphit-Rotbronze für Lager-Aluminium blei, mangan oder silizumlegierte Bronze- sprödes, geschmeidiges (≥60% Cu) , gelbes, weiches, kontinuierlich spanendes Messing- Elektrolytkupfer- Zinkspritzguss.



D	L	I	CM	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.			€
3	114	33	1	A130340300000	30,21
3,25	117	36	1	A130340325000	35,58
3,5	120	39	1	A130340350000	30,21
3,75	120	39	1	A130340375000	38,26
4	124	43	1	A130340400000	30,21
4,25	124	43	1	A130340425000	38,26
4,5	128	47	1	A130340450000	30,21
4,75	128	47	1	A130340475000	38,26
5	133	52	1	A130340500000	31,38
5,25	133	52	1	A130340525000	36,44
5,5	138	57	1	A130340550000	31,25
5,75	138	57	1	A130340575000	35,98
6	138	57	1	A130340600000	31,12
6,25	144	63	1	A130340625000	41,49
6,5	144	63	1	A130340650000	34,08
6,75	150	69	1	A130340675000	37,81
7	150	69	1	A130340700000	32,77
7,25	150	69	1	A130340725000	44,58
7,5	150	69	1	A130340750000	36,25
7,75	156	75	1	A130340775000	44,58
8	156	75	1	A130340800000	36,03
8,25	156	75	1	A130340825000	52,32
8,5	156	75	1	A130340850000	37,93
8,75	162	81	1	A130340875000	47,77
9	162	81	1	A130340900000	37,66
9,25	162	81	1	A130340925000	52,29
9,5	162	81	1	A130340950000	37,58
9,75	168	87	1	A130340975000	52,08
10	168	87	1	A130341000000	36,56
10,25	168	87	1	A130341025000	49,29
10,5	168	87	1	A130341050000	40,98
10,75	175	94	1	A130341075000	49,29
11	175	94	1	A130341100000	41,16
11,25	175	94	1	A130341125000	51,88
11,5	175	94	1	A130341150000	42,97
11,75	175	94	1	A130341175000	51,22
12	182	101	1	A130341200000	43,24
12,25	182	101	1	A130341225000	57,79
12,5	182	101	1	A130341250000	45,90
12,75	182	101	1	A130341275000	57,54
13	182	101	1	A130341300000	47,82
13,25	189	108	1	A130341325000	63,26
13,5	189	108	1	A130341350000	50,69
13,75	189	108	1	A130341375000	63,26
14	189	108	1	A130341400000	50,72
14,25	212	114	2	A130341425000	68,51
14,5	212	114	2	A130341450000	59,25
14,75	212	114	2	A130341475000	68,80
15	212	114	2	A130341500000	59,25
15,25	218	120	2	A130341525000	70,95
15,5	218	120	2	A130341550000	61,41
15,75	218	120	2	A130341575000	70,95



130.34
DIN 345

Classic series
HSS

Typ N
5 x D

TiN

Standard Spiralbohrer
Spiralbohrer mit Kegelhaft

D	L	I	CM	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.			€
16	218	120	2	A130341600000	60,61
16,25	223	125	2	A130341625000	80,23
16,5	223	125	2	A130341650000	66,83
16,75	223	125	2	A130341675000	80,23
17	223	125	2	A130341700000	67,09
17,25	228	130	2	A130341725000	88,80
17,5	228	130	2	A130341750000	75,10
17,75	228	130	2	A130341775000	88,80
18	228	130	2	A130341800000	70,79
18,25	233	135	2	A130341825000	97,66
18,5	233	135	2	A130341850000	80,78
18,75	233	135	2	A130341875000	97,66
19	233	135	2	A130341900000	81,60
19,25	238	140	2	A130341925000	106,33
19,5	238	140	2	A130341950000	89,46
19,75	238	140	2	A130341975000	106,33
20	238	140	2	A130342000000	89,84
20,25	243	145	2	A130342025000	109,98
20,5	243	145	2	A130342050000	93,12
20,75	243	145	2	A130342075000	109,98
21	243	145	2	A130342100000	93,12
21,25	248	150	2	A130342125000	121,36
21,5	248	150	2	A130342150000	102,71
21,75	248	150	2	A130342175000	121,36
22	248	150	2	A130342200000	103,22
22,25	248	150	2	A130342225000	132,79
22,5	253	155	2	A130342250000	113,42
22,75	253	155	2	A130342275000	132,79
23	253	155	2	A130342300000	115,23
23,25	276	155	3	A130342325000	146,49
23,5	276	155	3	A130342350000	123,82
23,75	281	160	3	A130342375000	146,57

D	L	I	CM	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.			€
24	281	160	3	A130342400000	124,19
24,25	281	160	3	A130342425000	156,85
24,5	281	160	3	A130342450000	135,50
24,75	281	160	3	A130342475000	159,80
25	281	160	3	A130342500000	135,24
25,25	286	165	3	A130342525000	174,03
25,5	286	165	3	A130342550000	146,95
25,75	286	165	3	A130342575000	173,82
26	286	165	3	A130342600000	147,13
26,25	286	165	3	A130342625000	188,23
26,5	286	165	3	A130342650000	159,33
26,75	291	170	3	A130342675000	188,23
27	291	170	3	A130342700000	157,54
27,25	291	170	3	A130342725000	201,45
27,5	291	170	3	A130342750000	170,57
27,75	291	170	3	A130342775000	201,45
28	291	170	3	A130342800000	169,45
28,25	296	175	3	A130342825000	214,25
28,5	296	175	3	A130342850000	182,90
28,75	296	175	3	A130342875000	216,10
29	296	175	3	A130342900000	182,16
29,25	296	175	3	A130342925000	237,59
29,5	296	175	3	A130342950000	200,43
29,75	296	175	3	A130342975000	237,59
30	296	175	3	A130343000000	199,70
30,25	301	180	3	A130343025000	270,48
30,5	301	180	3	A130343050000	230,26
30,75	301	180	3	A130343075000	268,07
31	301	180	3	A130343100000	223,74
31,25	301	180	3	A130343125000	283,88
31,5	301	180	3	A130343150000	241,80
31,75	306	185	3	A130343175000	283,88
32	334	185	4	A130343200000	237,03

Bearbeitungsbedingungen und empfohlener Werkstoff

Werkstoff Nummer	Schnittgeschwindigkeiten m/min		Kühlmittel	Vorschubreihe nach Durchmesser															
	Von	Auf		3	4	5	6	8	10	12,5	16	20	25	30	40	50	60	70	
1	32	45	(A)	0,080	0,100	0,130	0,160	0,180	0,200	0,250	0,310	0,350	0,400	0,450	0,500	0,630	0,800	1,000	
2	25	40	(A)	0,080	0,100	0,130	0,160	0,180	0,200	0,250	0,310	0,350	0,400	0,450	0,500	0,630	0,800	1,000	
3	20	31,5	(A)	0,060	0,080	0,100	0,120	0,140	0,160	0,200	0,250	0,280	0,310	0,350	0,400	0,500	0,630	0,800	
4	16	25	(A)	0,060	0,080	0,100	0,120	0,140	0,160	0,200	0,250	0,280	0,310	0,350	0,400	0,500	0,630	0,800	
5	10	14	(A)	0,050	0,060	0,080	0,100	0,100	0,130	0,160	0,200	0,220	0,250	0,280	0,310	0,400	0,500	0,630	
13.1	31,5	40	(C)	0,100	0,130	0,160	0,200	0,220	0,250	0,310	0,400	0,450	0,500	0,560	0,630	0,800	1,000	1,250	
13.2	25	31,5	(A)	0,100	0,130	0,160	0,200	0,220	0,250	0,310	0,400	0,450	0,500	0,560	0,630	0,800	1,000	1,250	
16	40	63	(A)	0,100	0,130	0,160	0,200	0,220	0,250	0,310	0,400	0,450	0,500	0,560	0,630	0,800	1,000	1,250	
17	32	50	(A)	0,080	0,100	0,130	0,160	0,180	0,200	0,250	0,310	0,350	0,400	0,450	0,500	0,630	0,800	1,000	
19	25	40	(A)	0,080	0,100	0,130	0,160	0,180	0,200	0,250	0,310	0,350	0,400	0,450	0,500	0,630	0,800	1,000	
20	16	30	(B)	0,060	0,080	0,100	0,120	0,140	0,160	0,200	0,250	0,280	0,310	0,350	0,400	0,500	0,630	0,800	
26	20	31,5	(D)	0,100	0,130	0,160	0,200	0,220	0,250	0,310	0,400	0,450	0,500	0,560	0,630	0,800	1,000	1,250	
30	3	6,25	(D)	HANBETRIEBEN															

Kühlmittel: (A) Emulsion / (B) Schneidöl / (C) Trocken / (D) Pressluft / (E) Wasser

r.p.m. = Vc x 1000 / (π x D)