

156.3B

DIN 333

Classic series | Typ N HSS

Radial 60° Form A Links

Zentrierbohrer

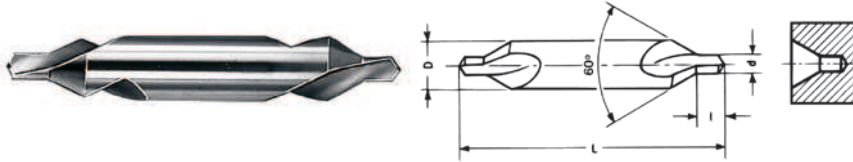
Konstruktionsmerkmale und technische

| | |
|-----------------------------|---|
| Spitzenwinkel | 118° |
| Spitzenanschliff | Kegelmantelschliff |
| Toleranz d | k12 |
| Andere Merkmale | Leichtere Spanabfuhr durch spezielle ringförmige Ausführung des Halses, der zusätzlich Schmierfunktionen übernimmt. Die besondere Verstärkung zwischen Schaft und Bohrer bringt höhere Leistung und hohe Bruchsicherheit. |
| Oberflächenvergütung | Ohne Oberflächenvergütung: Blanke Ausführung |

Einzelheiten und Anwendungsbereiche

Dieser Zentrierbohrer gem. DIN 333 Form A wird zur Anbringung von Zentrierbohrungen gem. DIN 332 Form A 60°. Da der innere Zentrierteil bei den Formen A, B und C identisch ist, können auch Zentrierbohrungen gem. DIN 332, Blatt 1, Form C hergestellt werden.

| d | D | L | l | Kode | Preis |
|------|------|------|-----|---------------|-------|
| mm. | mm. | mm. | mm. | | € |
| 0,8 | 3,15 | 20 | 1,1 | A1563B0080000 | 10,04 |
| 1,0 | 3,15 | 31,5 | 1,3 | A1563B0100000 | 9,31 |
| 1,25 | 3,15 | 31,5 | 1,6 | A1563B0125000 | 9,78 |
| 1,6 | 4 | 35,5 | 2 | A1563B0160000 | 9,58 |
| 2,0 | 5 | 40 | 2,5 | A1563B0200000 | 10,84 |
| 2,5 | 6,3 | 45 | 3,1 | A1563B0250000 | 11,50 |
| 3,15 | 8 | 50 | 3,9 | A1563B0315000 | 13,28 |
| 4,0 | 10 | 56 | 5 | A1563B0400000 | 19,55 |



156.3N

DIN 333

Classic series | Typ N HSS

Radial 60° Form A Links

Zentrierbohrer

Konstruktionsmerkmale und technische

| | |
|-----------------------------|---|
| Spitzenwinkel | 118° |
| Spitzenanschliff | Kegelmantelschliff |
| Toleranz d | k12 |
| Andere Merkmale | Leichtere Spanabfuhr durch spezielle ringförmige Ausführung des Halses, der zusätzlich Schmierfunktionen übernimmt. Die besondere Verstärkung zwischen Schaft und Bohrer bringt höhere Leistung und hohe Bruchsicherheit. |
| Oberflächenvergütung | Oberflächenvergütung |

Einzelheiten und Anwendungsbereiche

Dieser Zentrierbohrer gem. DIN 333 Form A wird zur Anbringung von Zentrierbohrungen gem. DIN 332 Form A 60° bis . Da der innere Zentrierteil bei den Formen A, B und C identisch ist, können auch Zentrierbohrungen gem. DIN 332, Blatt 1, Form C hergestellt werden.

| d | D | L | l | Kode | Preis |
|------|------|------|-----|---------------|-------|
| mm. | mm. | mm. | mm. | | € |
| 0,8 | 3,15 | 20 | 1,1 | A1563N0080000 | 10,04 |
| 1,0 | 3,15 | 31,5 | 1,3 | A1563N0100000 | 9,31 |
| 1,25 | 3,15 | 31,5 | 1,6 | A1563N0125000 | 9,78 |
| 1,6 | 4 | 35,5 | 2 | A1563N0160000 | 9,58 |
| 2,0 | 5 | 40 | 2,5 | A1563N0200000 | 10,84 |
| 2,5 | 6,3 | 45 | 3,1 | A1563N0250000 | 11,50 |
| 3,15 | 8 | 50 | 3,9 | A1563N0315000 | 13,28 |
| 4,0 | 10 | 56 | 5 | A1563N0400000 | 19,55 |

