

167.30

LATZ N

Classic series | Typ N HSS

60° Form D Stufenbohrer für Zentrierungen

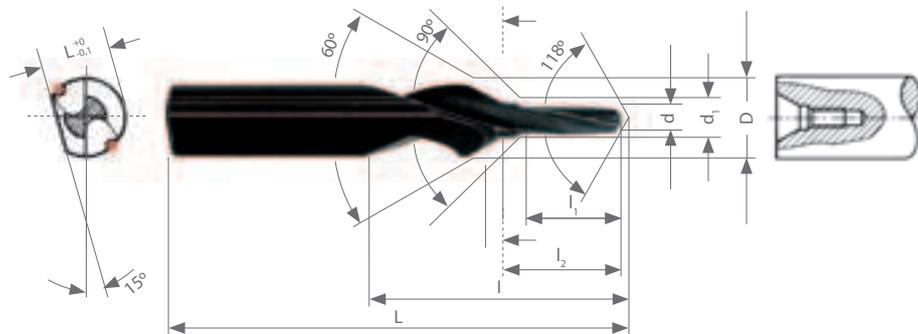
Konstruktionsmerkmale und technische

Spiralwinkel	Standard (DIN 1414 typ N)
Spitzenwinkel	118°
Spitzenanschliff	Kegalmantelschliff und Kernausspitzung DIN 1412-A
Kerndicke	Normal
Kernangstieg	Normal
Nutenform	Normal
Toleranz	h7 Durchmesser D, h8 Durchmesser d
Andere Merkmale	DIN 1414
Oberflächenvergütung	Nitriert

Einzelheiten und Anwendungsbereiche

Stufenbohrer zur Anbringung von Zentrierpunkten 60° mit Gewinde gem. DIN 332, Blatt 2 Form D (Kontakt direkt, gerade, frontal). Besonders geeignet für selbstzentrierende Gewindefräsmaschinen in denen das Werkstück gleichzeitig frontal platziert und zentriert wird.

D	d	d ₁	L	l	l ₁	l ₂	MT	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.			€
8	3,3	4,3	63	23	11	12,6	M4	A167300800000	89,04
10	4,2	5,3	67	27	13	15,15	M5	A167301000000	100,70
12,5	5,0	6,4	71	33	16	18,9	M6	A167301250000	110,24
14	6,8	8,4	88	41	19,5	23	M8	A167301400000	104,94
16	8,5	10,5	94	47	23	27,7	M10	A167301600000	119,78
20	10,2	13	105	59	28	34,5	M12	A167302000000	156,88
25	14,0	17	132	67	33	41,3	M16	A167302500000	220,48



168.30

LATZ N

Classic series | Typ N HSS

60° Form DR Stufenbohrer für Zentrierungen

Konstruktionsmerkmale und technische

Spiralwinkel	Standard (DIN 1414 typ N)
Spitzenwinkel	118°
Spitzenanschliff	Kegalmantelschliff und Kernausspitzung DIN 1412-A
Kerndicke	Normal
Kernangstieg	Normal
Nutenform	Normal
Toleranz	h7 Durchmesser D, h8 Durchmesser d
Andere Merkmale	DIN 1414
Oberflächenvergütung	Nitriert

Einzelheiten und Anwendungsbereiche

Stufenbohrer zur Anbringung von Zentrierpunkten 60° mit Gewinde gem. DIN 332, Blatt 2 Form DR (Kontakt direkt, gerade, frontal). Besonders geeignet für selbstzentrierende Gewindefräsmaschinen in denen das Werkstück gleichzeitig frontal platziert und zentriert wird.

D	d	d ₁	d ₂	s	L	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	MT	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.			€
8	3,3	4,3	6,7	6,75	63	23	11	12,6	4,25	2,1	5	M4	A168300800000	94,34
10	4,2	5,3	8,1	8,45	67	27	13	15,15	5,38	2,4	6,3	M5	A168301000000	102,82
12,5	5	6,4	9,6	10,45	71	33	16	18,9	6,95	2,8	8	M6	A168301250000	113,42
14	6,8	8,4	12,2	12,5	88	41	19,5	23	7,7	3,3	10	M8	A168301400000	115,54
16	8,5	10,5	14,9	14,85	94	47	23	27,7	9,58	3,85	16	M10	A168301600000	133,56
20	10,2	13	18,1	18,45	105	59	28	34,5	12,06	4,4	20	M12	A168302000000	172,78
25	14	17	23	23,4	132	67	33	41,3	14,77	5,2	25	M16	A168302500000	239,56

