

664.63

DIN 8378 N

Optimus series | **Typ SN** | **TiAlN**
HM

Konisch Senkung 90°. Zylinderschaft.
Gewindeschneiden.

Zweifasenbohrer für Gehäuseschrauben

Konstruktionsmerkmale und technische

Spiralwinkel	30°
Spitzenwinkel	140°
Spitzenanschliff	4 Flächen mit Kernausspitzung
Kerndicke	Grösser als normal
Kernangstieg	Normal
Nutenform	Super-N
Toleranz D	h6 Durchmesser D, h8 Durchmesser d
Andere Merkmale	DIN 6535 HA
Oberflächenvergütung	Beschichtet
Beschichtung	TiAlN

Einzelheiten und Anwendungsbereiche

Stufenbohrer zur Bohrung von Kernlöchern gem. DIN 336 Blatt 1 und Schutzsenkungen gem. DIN 69 (mittlere Toleranz). Die größere Abmessung ist maßgeblich für die Wahl der Schnittgeschwindigkeit, die kleiner Abmessung bestimmt den Vorschub.

D	d	L	l	l ₁	MT	Kode	Preis
mm.	mm.	mm.	mm.	mm.			€
6	2,5	66	20	8,8	M3	A664630300000	33,49
6	3,3	66	24	11,4	M4	A664630400000	38,70
6	4,2	66	28	13,6	M5	A664630500000	44,13
8	5,0	79	34	16,5	M6	A664630600000	55,19
10	6,8	89	47	21	M8	A664630800000	71,67
12	8,5	102	55	25,5	M10	A664631000000	99,10
14	10,2	107	60	30	M12	A664631200000	132,06

